

MÉXICO EN CONCRETO

Una alianza que construye



Conoce...

**CÓMO ESTÁ
CAMBIANDO LA
INFRAESTRUCTURA
AEROPORTUARIA
MEXICANA**

Pág. 19

Léela online en www.amciac.org

ÍNDICE

04

Mensaje del Presidente

07

Los nuevos Polos de Desarrollo Económico para el Bienestar

13

México no solo necesita construir: necesita conservar

19

Cómo está cambiando la infraestructura aeroportuaria mexicana

26

De residuo a materia prima: la economía circular llega a los materiales de construcción

29

Conversaciones que Construyen el Futuro del Concreto | Edición León

33

1.8 millones de viviendas: el reto constructivo comienza a tomar forma

Consejo Directivo

Presidente

Josué Zaragoza Santos

Tesorero

Ana Esperanza Contreras Yedra

Secretario

David Marcelo González Serna

Vocal 1

Jorge González Garrido

Vocal 2

Hernán Espinosa Solís

Comisario

Enrique Casas Irigoyen

Vicepresidencias

Jimena Muñoz Albarrán

Gestión Pública

Miguel Leal Gutiérrez

Operación Interna

Rubén Orozco Sánchez

Crédito y Cobranza

Horacio del Castillo Lafuente

Expos

Gilberto Duarte

Innovación

Mauro González Jr.

Desarrollo Sustentable

Iván Ruibal Flores

Relación con Proveedores

Adrián Maynes García

Tecnología

Aldo González

Relaciones Públicas

Diego Erasmo Pinilla Samudio

Competividad

Eduardo Valencia

Delegaciones

Miguel Canto

Comisiones

Honor y Justicia

Fernando Luna Rodríguez

Consejo Consultivo

Erik Francisco Arévalo Gil

Presidente

Emmanuel Guillermo García Villarreal

Consejero

Fernando Luna Rodríguez

Consejero

Darío Martínez Álvarez

Consejero

Ricardo Pepi Sandoval

Consejero

Ramiro José Páez Cruz

Consejero

Mensaje Presidente

**Estimados miembros de la comunidad
concretera:**

Construir para el futuro implica mucho más que desarrollar nuevas obras. También requiere conservar la infraestructura existente, aprovechar mejor los recursos y mantenernos atentos a las nuevas necesidades que están transformando nuestro sector.

En esta edición abordamos distintos escenarios que están transformando el panorama de la construcción en México. El crecimiento de la infraestructura y la vivienda representa nuevas oportunidades para el sector, al mismo tiempo que la conservación y el aprovechamiento de los materiales cobran mayor relevancia. Son temas que nos permiten mirar no solo hacia lo que México está construyendo, sino también hacia la manera en que queremos hacerlo.

Durante agosto también nos reunimos en León, Guanajuato, en **"Conversaciones que Construyen el Futuro del Concreto"**, un encuentro que nos permitió compartir conocimientos, experiencias y fortalecer los vínculos entre quienes formamos parte del sector. Agradecemos a ponentes, asistentes, socios y aliados que hicieron posible este espacio.

Este encuentro es parte de los espacios que desde AMCI continuaremos impulsando a lo largo del año. Los invitamos a acompañarnos en nuestros próximos eventos, seguir participando y aprovechar estas oportunidades para compartir conocimiento, generar nuevas conexiones y fortalecer nuestra comunidad.

Agradecemos su confianza y participación, sigamos construyendo juntos una industria del concreto más preparada, eficiente y responsable.



Josué Zaragoza Santos

Presidente de la Asociación Mexicana
de Concreteros Independientes



Somos parte del estándar más exigente de la industria



Nuestro concreto cuenta con el respaldo
del Sello Calidad Profesional Cemex

La garantía de los expertos

CEMEX



Por qué elegir Arkik

En Arkik nos preocupamos por que **todos** nuestros clientes comprendan **100%** la **herramienta**, por lo que brindamos asesoría y soporte técnico sin costo adicional al contratar.



Consultoría



Resultados



Soporte técnico



Capacitación

Descubre cómo Arkik puede potenciar tu planta de concreto.
¡Contáctanos al +52 33 1319 6878 para agendar una demo!

07

Los nuevos Polos de Desarrollo Económico *para el Bienestar*



Zapotlán, Hidalgo, concentra 147 mil millones de pesos en proyectos y se posiciona como uno de los Polos de Desarrollo Económico para el Bienestar de mayor extensión.

Los Polos de Desarrollo Económico para el Bienestar (PODECObI) avanzan como parte de los proyectos estratégicos impulsados por el Gobierno de México. Uno de ellos se encuentra en Zapotlán, Hidalgo, donde actualmente se concentran 147 mil millones de pesos en inversiones, distribuidos en 130 proyectos que contemplan la generación de 191 mil empleos.

147 MIL MDP

La presidenta de México, Claudia Sheinbaum Pardo, destacó el avance de las inversiones en este Polo, al que se sumará una inversión de 10 mil 106 millones de pesos por parte de DEWA. Asimismo, la Cooperativa Cruz Azul destinará 6 mil 500 millones de pesos para la reactivación y reacondicionamiento de su planta cementera ubicada en Tula.

910 hectáreas para el desarrollo industrial

El PODECOBI de Zapotlán destaca también por sus dimensiones. De acuerdo con la subsecretaria de Industria y Comercio de la Secretaría de Economía, Ximena Escobedo Juárez, se trata de uno de los Polos de mayor extensión, con una superficie de 910 hectáreas, que serán desarrolladas con DEWA.

Durante su primera fase se destinarán mil 277 millones de pesos a trabajos de urbanización, además de 2 mil millones de pesos para la construcción de las dos primeras naves que albergarán empresas.



Las obras comenzarán en septiembre de 2026 y se contempla que generen 5 mil 100 empleos directos e indirectos.

La inversión de DEWA está planteada con una visión de largo plazo. El desarrollo será diseñado para recibir empresas relacionadas con manufactura avanzada, logística, industria farmacéutica y dispositivos médicos, integrando infraestructura industrial, energía limpia, servicios y equipamiento.

Del total de los 5 mil 100 empleos previstos, la meta es que 35% corresponda a contrataciones locales, con el propósito de que el crecimiento generado por el proyecto también contribuya al desarrollo de su entorno.

La industria cementera se suma a la inversión

Dentro de los proyectos anunciados para Hidalgo también se encuentra la inversión de 6 mil 500 millones de

pesos de la Cooperativa Cruz Azul, destinada a la renovación y reacondicionamiento de su planta cementera en Tula, la creación de una nueva línea de producción de cemento y la renovación del Hospital Cruz Azul.

En el caso de la planta cementera, ya se han destinado mil 800 millones de pesos para su reacondicionamiento, trabajos que han generado mil empleos directos y 10 mil indirectos.

A ello se suma una nueva línea de producción de cemento, con una inversión de 3 mil 700 millones de pesos. El proyecto registra un avance de 85% y ha generado hasta el momento 200 empleos directos y 3 mil indirectos.

Con estas acciones, la Cooperativa Cruz Azul contempla alcanzar una producción anual de 3 millones de toneladas de cemento.

Proyectos estratégicos para Hidalgo

El PODECOBI de Zapotlán forma parte de los proyectos estratégicos para Hidalgo impulsados por el Gobierno de México, junto con iniciativas como la construcción del Tren México-Pachuca, el Plan Hídrico del Valle del Mezquital y otros Polos de Desarrollo.

Con 130 proyectos, 147 mil millones de pesos en inversiones y una proyección de 191 mil empleos, Zapotlán se integra al avance de los Polos de Desarrollo Económico para el Bienestar y a las inversiones previstas para la entidad.

UNA OPERACIÓN QUE CAMBIA CONSTANTEMENTE



En una concretera, pocas cosas permanecen iguales durante todo el día. Un pedido puede cambiar de horario, una obra puede solicitar un volumen adicional, un camión puede retrasarse o quedar fuera de servicio, y una planta puede necesitar modificar su programación. Lo que estaba planeado a las 8:00 de la mañana puede ser completamente diferente unas horas después. Y mientras estos cambios suceden, la operación debe continuar.

Cuando un cambio afecta a toda la operación

En una operación de concreto, las diferentes áreas están estrechamente relacionadas.

Un cambio en un pedido puede afectar la programación.

La programación puede afectar la producción.

La producción puede afectar la disponibilidad de camiones.

Y la disponibilidad de camiones puede afectar las siguientes entregas.

Por eso, un cambio aparentemente sencillo puede tener consecuencias en cadena.

El verdadero reto no siempre está en realizar el cambio, sino en **lograr que todas las personas involucradas tengan la misma información y actúen de acuerdo con ella.**



LA IMPORTANCIA DE TENER

Información actualizada

Cuando la información se encuentra distribuida entre llamadas, mensajes, hojas de cálculo o diferentes sistemas, mantener a todos sincronizados puede convertirse en un desafío.

- ¿Qué pedidos están pendientes?
- ¿Cuáles ya fueron producidos?
- ¿Qué camiones están disponibles?
- ¿Cuál es el siguiente viaje?
- ¿Se modificó el horario de alguna obra?
- ¿La planta tiene capacidad para atender un nuevo pedido?

Responder estas preguntas rápidamente puede marcar la diferencia entre una operación fluida y una jornada llena de tiempos muertos, llamadas y decisiones de último momento.

Una operación eficiente necesita visibilidad

La eficiencia no depende únicamente de producir más rápido.

También depende de saber **qué está sucediendo, qué está por suceder y qué cambios pueden afectar la operación.**

Tener visibilidad sobre los pedidos, la programación, la producción y el despacho permite que los responsables de cada área puedan tomar decisiones con mayor contexto.

Y esto se vuelve todavía más importante conforme aumenta el número de obras, pedidos, plantas y camiones que deben coordinarse.



DEL CAMBIO CONSTANTE a una operación controlada

Una operación dinámica no puede evitar que existan cambios. Lo que sí puede hacer es estar preparada para ellos. Contar con información centralizada permite dar seguimiento a los pedidos, consultar su estatus y mantener una visión más clara de la operación.



Además, disponer de información histórica facilita identificar dónde se generan retrasos, tiempos de espera o pérdidas de eficiencia. El objetivo no es eliminar los cambios. Es **tener la capacidad de reaccionar ante ellos sin perder el control de la operación.**

La tecnología como punto de conexión

Digitalizar una operación no significa simplemente reemplazar una hoja de papel por una pantalla. Significa conectar información que antes podía encontrarse dispersa y convertirla en una herramienta para tomar decisiones. En una concretera, esto puede representar una diferencia importante: pasar de buscar información a tenerla disponible; de reaccionar ante un problema a anticiparse a él; y de coordinar áreas de manera aislada a trabajar con una visión compartida de la operación.

UNA OPERACIÓN conectada con Arkik



Arkik ayuda a las concreteiras a centralizar la información relacionada con su operación y dar seguimiento a los diferentes procesos que ocurren durante el día.

Desde la programación de pedidos hasta la producción y el despacho, contar con información integrada permite tener una visión más completa de lo que está sucediendo y facilitar la coordinación entre las diferentes áreas.



Porque cuando la operación cambia constantemente, tener información confiable, actualizada y accesible no es un lujo: es una herramienta para mantener el control.

Y en una industria donde cada pedido, cada viaje y cada minuto cuentan, una operación mejor conectada puede convertirse en una operación más eficiente.

México no solo necesita construir Necesita conservar

Mientras avanzan nuevos proyectos carreteros en el país, la conservación de la infraestructura existente adquiere una dimensión propia: en 2026 se destinan 50 mil millones de pesos a trabajos periódicos y rutinarios en la Red Carretera Federal.

El desarrollo de la infraestructura carretera en México comprende tanto la construcción y modernización de nuevas vías como la conservación de la red existente. Durante 2026, ambas líneas forman parte de los programas de infraestructura impulsados por la Secretaría de Infraestructura, Comunicaciones y Transportes (SICT).

Para este año se cuenta con 145 mil millones de pesos para infraestructura carretera, además de 100 mil millones de pesos bajo esquemas mixtos para autopistas.

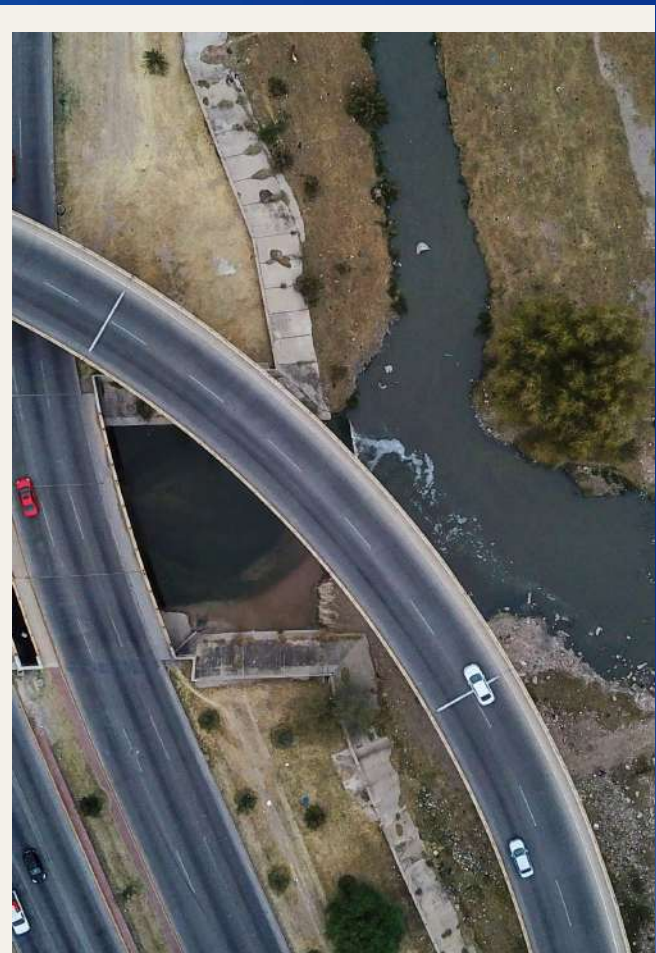
Dentro de este programa, 50 mil millones de pesos están destinados a obras de conservación periódica y rutinaria en la Red Carretera Federal.

La conservación periódica contempla la intervención de 15 mil 800 kilómetros, principalmente mediante trabajos de repavimentación, una extensión equivalente a casi la mitad de la Red Federal Libre de Peaje.

Más de 58 mil kilómetros atendidos

Los avances registrados durante 2026 muestran la dimensión de las labores de mantenimiento.

A través del Programa MegaBachetón 2026, la SICT reportó al 17 de agosto la atención de 58 mil 542 kilómetros de carreteras en el territorio nacional.



Para desarrollar las obras de conservación periódica y rutinaria se desplegaron 17 mil 479 trabajadores, organizados en 817 cuadrillas, con el empleo de 5 mil 366 máquinas.

Durante el mismo periodo se repararon 45 mil 492 baches y se atendieron 38 millones 932 mil 429 metros cuadrados de superficie.

Conservar desde la superficie hasta el drenaje

La conservación carretera comprende diferentes niveles de intervención

Dentro de la conservación rutinaria, la SICT realiza trabajos de limpieza de las vías, mantenimiento de drenajes y señalización. En este rubro se atendieron 145 mil 574 metros cuadrados de superficie, utilizando 23 mil 437 toneladas de mezcla asfáltica.

La conservación periódica, por su parte, implica trabajos de mayor alcance sobre la infraestructura existente, entre ellos el mantenimiento de la capa de rodadura, la reposición de pavimento y la reconstrucción de cunetas.

Mediante estas acciones se atendieron 38 millones 786 mil 855 metros cuadrados, con el empleo de 4 millones 460 mil 488 toneladas de mezcla asfáltica.



Tecnología para la conservación carretera



Los trabajos también incorporan equipos especializados para intervenir la Red Carretera Federal Libre de Peaje.

La SICT utiliza Trenes de Pavimentación con el objetivo de reducir costos, hacer más eficientes los trabajos y optimizar los tiempos de ejecución.

Mediante estos equipos se ha dado mantenimiento a 900 kilómetros de la Red Carretera Federal Libre de Peaje.

El MegaBachetón 2026 contempla que los trabajos continúen en dos etapas, con mantenimiento a más de 45 mil 600 kilómetros de carreteras federales, además de mantenimiento mayor en 18 mil kilómetros de vías.

Construcción y conservación

Las acciones de mantenimiento se desarrollan al mismo tiempo que nuevos proyectos de infraestructura carretera.

Para el periodo 2025-2030, el Gobierno de México contempla una inversión pública de 1.33 billones de pesos en proyectos de infraestructura. En el ámbito carretero, la actual administración proyecta la modernización y construcción de 5 mil 483 kilómetros de carreteras troncales.

A ello se suma la construcción y rehabilitación de 619 puentes, cuya longitud acumulada alcanzará 160 kilómetros.

En 2026, la infraestructura carretera avanza así en dos direcciones: mediante nuevos proyectos y modernizaciones, y a través de trabajos destinados a mantener las vías que actualmente se encuentran en operación.



Con 50 mil millones de pesos destinados a conservación periódica y rutinaria, 15 mil 800 kilómetros previstos para intervenciones de conservación periódica y más de 58 mil kilómetros atendidos a través del MegaBachetón, el mantenimiento forma parte de los trabajos que actualmente se desarrollan sobre la red carretera del país.





80 años
resolviendo lo complejo

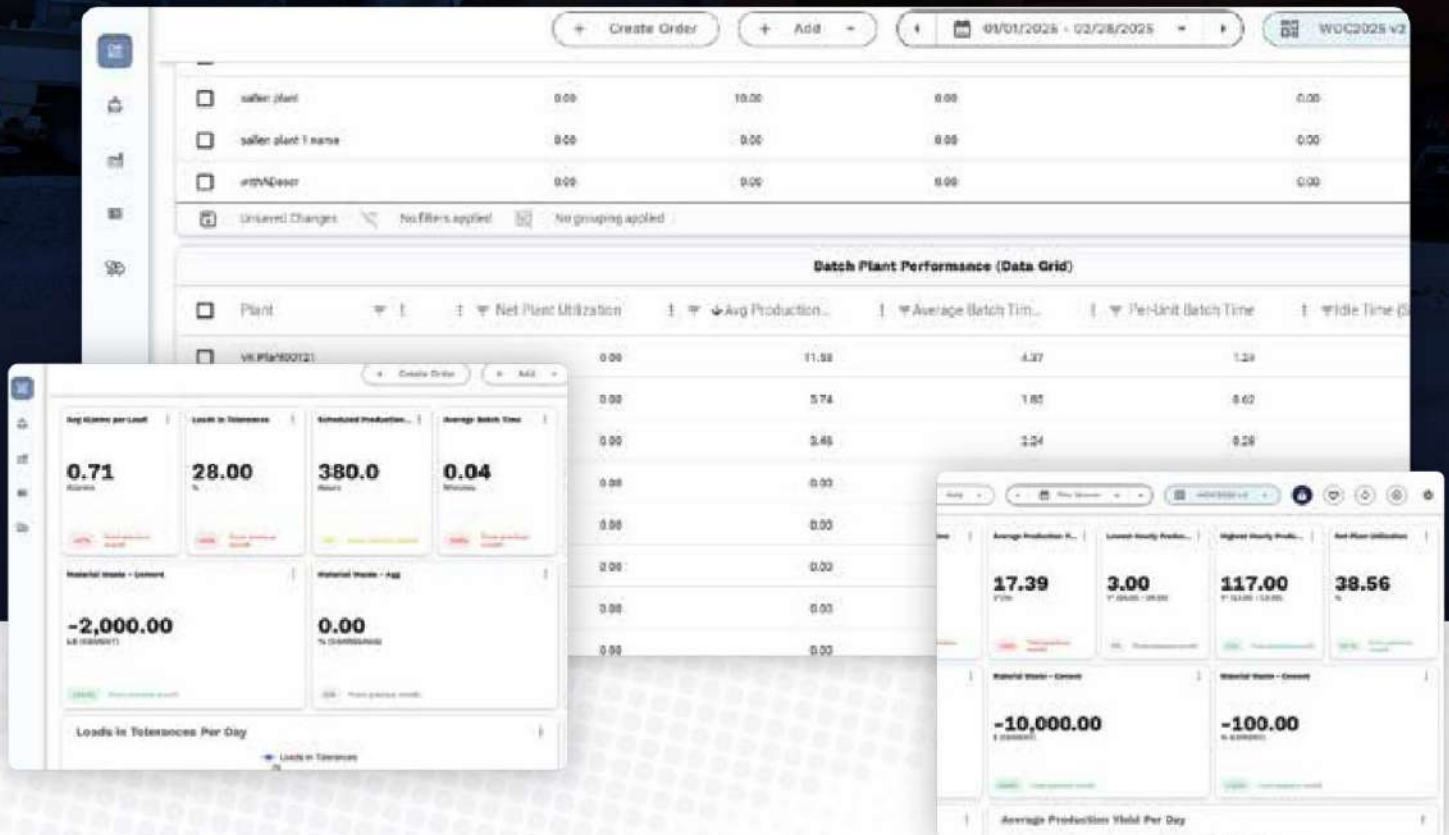
¡Ahora más cerca de tu operación!

Poggi fortalece su presencia en el país con **SILOS Y PRODUCTOS** diseñados para atender las exigencias reales de la industria.



HOY, estamos más cerca de quienes buscan eficiencia, resistencia y acompañamiento técnico en el manejo de materiales

Batch Cloud



Más control entre plantas. Menos procesos manuales.

Supervisa operaciones en tiempo real, responde más rápido ante retrasos o desviaciones y mejora la coordinación entre múltiples plantas desde una sola plataforma.





Cómo está cambiando la infraestructura aeroportuaria mexicana

19

Con 80 aeropuertos, 1,530 aeródromos y 577 helipuertos, el Sistema Aeroportuario Mexicano integra infraestructura pública y privada, mientras nuevos proyectos de ampliación y modernización avanzan en distintas regiones del país.

La infraestructura aeroportuaria mexicana está integrada por una extensa red de instalaciones que permiten atender el transporte de pasajeros y carga en el territorio nacional. Actualmente, el Sistema Aeroportuario Mexicano (SAM) está conformado por 80 aeropuertos, de los cuales 66 son internacionales y 14 nacionales, además de 1,530 aeródromos y 577 helipuertos.

Dentro de esta red, 35 aeropuertos están concesionados a tres grupos aeroportuarios: OMA, ASUR y GAP. En conjunto con el Aeropuerto Internacional de la Ciudad de México (AICM), estas terminales concentran 89.99% del tránsito de pasajeros y 79.15% de la carga.

La operación aeroportuaria presenta también una concentración importante en determinados puntos del país. Ciudad de México, Cancún y Guadalajara registran el mayor número de pasajeros, mientras que los aeropuertos de Ciudad de México, Guadalajara y Monterrey concentran el mayor movimiento de carga.

80
AEROPUERTOS

1,530
AERÓDROMOS

577
HELIPUERTOS



UNA RED CON DIFERENTES OPERADORES

OPERACIÓN PÚBLICA / ASIGNADA

02

ASA
AEROPUERTOS

07

MARINA
AEROPUERTOS

12

MUNDO MAYA
AEROPUERTOS

01

AIFA
AEROPUERTOS

OPERACIÓN PÚBLICA / ASIGNADA

12

GAP
AEROPUERTOS

13

OMA
AEROPUERTOS

09

ASUR
AEROPUERTOS

A ellos se suman aeropuertos privados, sociedades, operadores estatales, municipales y otros esquemas que forman parte del Sistema Aeroportuario Mexicano.

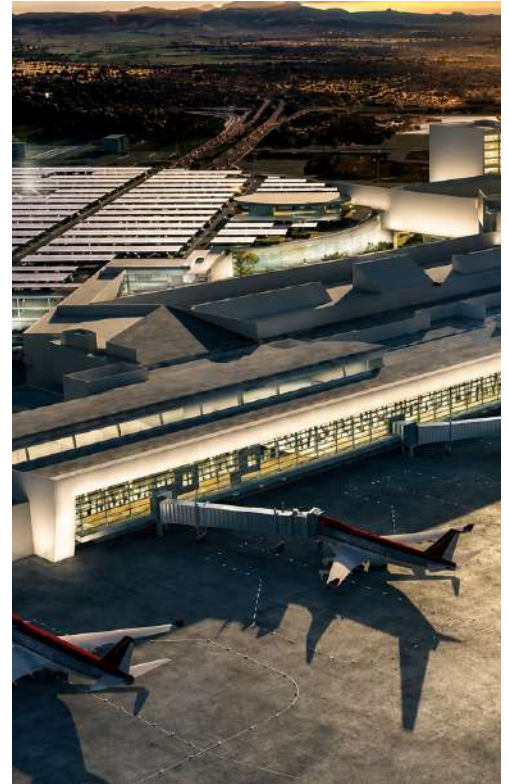
Infraestructura que requiere planeación permanente

El desarrollo de los aeropuertos no se limita a la construcción de nuevas terminales. La infraestructura existente requiere procesos de planeación, inversión, ampliación, modernización y conservación que permitan responder a las necesidades del transporte aéreo.

De acuerdo con la Ley de Aeropuertos, las personas concesionarias, asignatarias y operadoras aeroportuarias deben elaborar un Programa Maestro de Desarrollo, tomando como base las políticas y programas establecidos para el desarrollo del sistema aeroportuario nacional y su relación con otros modos de transporte.

Una vez autorizado por la Agencia Federal de Aviación Civil (AFAC), y con la opinión correspondiente de las autoridades involucradas, este programa forma parte del título de concesión y debe ser revisado cada cinco años.

Los Programas Maestros de Desarrollo establecen las inversiones a corto y mediano plazo de las terminales aeroportuarias.



De la planeación a la ejecución

El desarrollo de un proyecto aeroportuario atraviesa diferentes etapas. El proceso comienza con la planeación, continúa con la identificación y estructuración de los proyectos y posteriormente pasa por su registro, priorización y autorización.

Después se desarrollan las etapas de promoción, licitación y financiamiento hasta llegar finalmente a la ejecución y operación de la infraestructura.

Para los proyectos que requieren recursos públicos federales, la Secretaría de Infraestructura, Comunicaciones y Transportes envía a la Unidad de Inversiones de la Secretaría de Hacienda y Crédito Público la solicitud correspondiente para su registro.

La priorización considera criterios como la rentabilidad socioeconómica, reducción de la pobreza extrema, desarrollo regional y competencia con otros programas y proyectos de inversión.





Ampliación y modernización de aeropuertos

Dentro de los proyectos aeroportuarios registrados actualmente en Proyectos México se encuentran obras que ya están en etapa de ejecución.

Entre ellas se encuentra la ampliación y modernización del Aeropuerto Internacional de Puerto Escondido, así como la ampliación y modernización del Aeropuerto Internacional de Tepic.

Estos proyectos se incorporan a una red aeroportuaria en la que también se encuentran en operación terminales como los aeropuertos de Ciudad de México, Monterrey, Tijuana, Guadalajara, Mérida, Oaxaca, Acapulco, Chihuahua, Querétaro, Puerto Vallarta, San José del Cabo, Hermosillo, La Paz, Mexicali y el Bajío, entre otros.

Infraestructura para pasajeros y carga

La transformación de la infraestructura aeroportuaria también comprende instalaciones destinadas al movimiento de pasajeros y mercancías.

El Aeropuerto Internacional Felipe Ángeles forma parte de esta infraestructura estratégica. Ubicado en Santa Lucía, Zumpango, Estado de México, cuenta con dos pistas categoría 4F para operaciones simultáneas, una terminal de pasajeros de seis niveles, áreas comerciales y gubernamentales, así como instalaciones destinadas a la carga aérea.

Su infraestructura de carga tiene capacidad para procesar más de 700 mil toneladas anuales de carga internacional, además de contar con hangares destinados al mantenimiento y resguardo de aeronaves.

El desarrollo aeroportuario mexicano se integra así por terminales administradas bajo distintos esquemas, proyectos de ampliación y modernización, infraestructura para pasajeros y carga y procesos permanentes de planeación e inversión.

Con 80 aeropuertos distribuidos en el territorio nacional, el Sistema Aeroportuario Mexicano continúa su desarrollo a través de proyectos que buscan responder a las necesidades de conectividad y operación del transporte aéreo.



PLANTAS DOSIFICADORAS

PLANTAS MEZCLADO CENTRAL

OLLAS REVOLVEDORAS

BOMBAS DE CONCRETO

SOPORTE TÉCNICO

RECONDICIONAMIENTO

MONTAJES



Afiliate a la Asociación Mexicana de Concreteros Independientes

En AMCI trabajamos para fortalecer a nuestras empresas afiliadas mediante alianzas estratégicas, convenios con instituciones del sector y el respaldo de nuestros patrocinadores.



Al afiliarse, tendrá acceso a beneficios exclusivos, oportunidades de crecimiento, vinculación empresarial y representación ante organismos clave del sector

MEMBRESÍA BÁSICA

- ✓ Representación y defensa de Intereses: como Asociación, representamos a nuestros afiliados ante autoridades y reguladores, defendiendo los intereses comunes de la Industria del Concreto.
- ✓ Inclusión de su ficha de contacto y ubicación en nuestro sitio web <http://www.amciac.org>
- ✓ Revista digital "México en Concreto".
- ✓ Precios especiales en el Padrón de Proveedores.
- ✓ Una inscripción gratuita a cualquiera de nuestros cursos AMCI, con un valor máximo de \$5,000.00.
- ✓ Precios preferenciales para eventos de zona.
- ✓ Participación en juntas regionales, congresos y exposiciones con conferencias de primer nivel.
- ✓ Acceso gratuito al piso de exhibición en la feria "World of Concrete" en Las Vegas como visitante.
- ✓ Juntas regionales (desayunos).
- ✓ Acceso a Formación y Capacitación Especializada: Disfrutade talleres, webinars y cursos AMCI a precios preferenciales.
- ✓ Descuento CONEXPO-CON/AGG (no aplicable para expositores con stand en la feria)

MEMBRESÍA PREMIUM

Incluye todo lo de la membresía Básica, más:

- ✓ Plataforma de Compra-Venta donde podrás intercambiar maquinaria con otros afiliados.
- ✓ Apoyo para convenio con entidades gubernamentales.
- ✓ Plataforma de Empleo y Conexión de Talento: Encuentre candidatos especializados a través de nuestra bolsa de trabajo exclusiva para el sector
- ✓ AMCI preferente, recibe descuentos en vuelos, hospedajes y restaurantes.
- ✓ Condiciones comerciales competitivas con Pumping Team
- ✓ 10% de descuento en refacciones MTM
- ✓ 20% Descuentos cursos, certificaciones, talleres y diplomados con IMCYC. 10% off en pruebas de laboratorio 10% Descuentos en sellos de calidad, de ollas, laboratorios y plantas
- ✓ Acceso a plataforma cursos AMCI e IMCYC (Consulta el documento completo aquí: <https://drive.google.com/file/d/1Nm3MdgMB2p9QXsceJjGqUpwWJnVDW8qZ/view?usp=sharing>)
- ✓ Descuentos del 10% al 15% en productos certificados de A/P Safety. Capacitaciones gratuitas con valor curricular DC-3, avaladas por expertos en seguridad industrial (sujetas a programación por parte de AMCI).

Estamos a su disposición para brindarle atención personalizada y resolver cualquier duda que tenga sobre el proceso de afiliación.



81 1804 1943



Valle Oriente, 66269 San Pedro Garza García, N.L.



www.amciac.org



afiliaciones@amciac.org

R920**EXCAVADORA SOBRE CADENAS
LIEBHERR****DATOS TÉCNICOS**

Capacidad cuchara retro: 1.10 m³

- Preparación para martillo
- Peso operativo: 21.400 – 21.900 kg
- Potencia motor: 110 kW / 150 CV
- Motor: Cummins QSB6.7, 6 cilindros en línea
- Profundidad máxima excavación: 6,60 m
- Fuerza de excavación: ISO 157 kN
- Fuerza de arranque: ISO 126 kN
- Velocidad de traslación: 5 km/h
- Depósito combustible: 580 litros

**VIVIR EL
PROGRESO R920**

Seguridad: mejor visibilidad y accesos seguros.

- **Equipamiento:** mayor fuerza y durabilidad.
- **Chasis:** robustez y bajo desgaste.
- **Confort:** cabina amplia y ergonómica.
- **Motor:** eficiente y de bajo consumo.

Mantenimiento: accesibilidad y menor tiempo parado.



De residuo a materia prima: la economía circular llega a los materiales de construcción

En Morelos, un modelo de economía circular transforma neumáticos fuera de uso en Combustible Derivado de Residuos para su aprovechamiento en procesos industriales de la industria cementera.

La transición hacia una economía circular comienza a tomar forma a través de proyectos que buscan modificar la manera en que se gestionan y aprovechan los residuos. En Morelos, este modelo ya se aplica al sector hulero mediante la recolección, manejo y transformación de neumáticos fuera de uso.

La Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales (Semarnat) informó que la Ley General de Economía Circular ya se aplica, en primera instancia, en este sector. Como parte de este proceso, la titular de la dependencia, Alicia Bárcena Ibarra, visitó el Centro Estatal de Economía Circular para la Transformación de Lantas, ubicado en Jiutepec, Morelos, donde conoció el mecanismo industrial utilizado para el reciclaje de neumáticos.

Actualmente, 13 municipios de Morelos participan en el proceso de recolección y manejo de estos productos fuera de uso, que posteriormente son transformados en Combustible Derivado de Residuos (CDR).



De neumático fuera de uso a combustible

Una vez recolectados y procesados, los neumáticos son aprovechados como Combustible Derivado de Residuos en procesos industriales.

Como parte de su visita de trabajo, la titular de Semarnat recorrió también la Planta Tepetzingo de Cementos Moctezuma, donde los neumáticos procesados son utilizados como CDR.

La participación de la iniciativa privada forma parte de este modelo. Semarnat destacó la colaboración de Cementos Moctezuma en la incineración de los residuos, proceso que permite generar energía que posteriormente es aprovechada en procesos industriales.

De esta manera, los neumáticos que han concluido su vida útil se incorporan nuevamente a un proceso productivo, en lugar de permanecer abandonados en tiraderos, barrancas, carreteras u otros espacios.



Un modelo basado en la colaboración

La implementación de este esquema reúne a diferentes actores. En el proyecto participan el Gobierno de Morelos, los municipios y Cementos Moctezuma, junto con las autoridades ambientales federales.

Semarnat destacó que la gestión de los residuos requiere de la participación de las autoridades locales, debido a que es precisamente en los municipios donde se generan y concentran estos materiales.

La política ambiental federal estableció como una de sus prioridades retirar los neumáticos abandonados en tiraderos, barrancas y carreteras. Para ello, el modelo aplicado en Morelos busca integrar su recolección con procesos posteriores de transformación y aprovechamiento.

Los habitantes también pueden participar en el esquema mediante la entrega de las llantas fuera de uso. En Morelos, estos residuos pueden ser recibidos de manera gratuita para incorporarlos al proceso y posteriormente convertirlos en combustible para su aprovechamiento industrial.



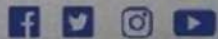
ESTAMOS HECHOS DE ALGO MÁS QUE CEMENTO



- Tenemos 3 plantas que cubren el 95% del territorio nacional.
- Contamos con 3 laboratorios móviles disponibles para tu obra.
- Podemos ayudarte a diseñar concreto con Cemento Moctezuma.
- Creamos una red de distribuidores, encuentra al más cercano.

Cementos MOCTEZUMA #PuroOrgulloMexicano

www.cmoctezuma.com.mx



El desafío de los residuos

La gestión de neumáticos se desarrolla dentro de un escenario más amplio relacionado con la generación de residuos en México.

De acuerdo con Semarnat, en el país se generan 140 mil toneladas de basura diariamente, una cantidad que la dependencia comparó con llenar el Estadio Azteca diez veces cada día.

Ante este panorama, la estrategia busca avanzar de un modelo lineal basado en extraer, producir y desechar hacia otro que priorice el diseño, la reutilización, el reciclaje y la valorización de los materiales.

La economía circular plantea así una responsabilidad compartida entre gobiernos, empresas y sociedad.

Una nueva ruta para los residuos

La Ley General de Economía Circular contempla la participación de productores e importadores de llantas en el manejo de estos residuos.

Entre sus disposiciones se encuentra un organismo coordinador que permita acordar, junto con productores e importadores, una cuota que refleje los costos de trasladarlos neumáticos hasta los centros de reciclaje.

En Morelos, la aplicación de este modelo ya vincula la recolección municipal con la transformación industrial de los neumáticos y su posterior aprovechamiento como Combustible Derivado de Residuos.

El proceso muestra una ruta en la que un producto fuera de uso puede incorporarse nuevamente a una cadena de aprovechamiento. En el caso de los neumáticos recolectados en Morelos, su destino final se vincula directamente con los procesos industriales de la industria cementera, donde son utilizados como combustible derivado de residuos.



Conversaciones que Construyen el Futuro del Concreto

29

Edición León

11 AGO. 2026 · LEÓN, GUANAJUATO

El pasado 11 de agosto, AMCI reunió en León, Guanajuato, a concreteros, especialistas y representantes del sector durante el desayuno networking "Conversaciones que Construyen el Futuro del Concreto", una jornada dedicada a compartir conocimientos, analizar nuevas soluciones y generar vínculos entre quienes forman parte de la industria.

Realizado en el HS Hotsson León, el encuentro integró un programa de conferencias enfocado en temas que inciden directamente en la operación y evolución de las plantas concretoras, desde la digitalización y el uso de concretos fibroreforzados hasta la certificación, el manejo de materiales y el desarrollo de mezclas con menor huella de carbono.



TECNOLOGÍA, MATERIALES Y NUEVAS SOLUCIONES

La primera participación estuvo a cargo del Ing. Ricardo Peña, de ARKIK, con la conferencia "Digitalización de los procesos de una planta de concreto para la optimización de las operaciones y lograr mayor eficiencia y rentabilidad". Su intervención abordó el papel de las herramientas digitales en la mejora de los procesos y en la búsqueda de operaciones más eficientes.



Posteriormente, Ángel Ponce presentó "Concretos fibroreforzados y sus aplicaciones", tema que permitió conocer las posibilidades de este material y su implementación de acuerdo con las características y requerimientos de distintos proyectos.



La jornada continuó con Roberto Uribe Afif, de IMCYC, quien impartió "La certificación como elemento de competencia", destacando la importancia de la calidad y la certificación como factores que contribuyen a la profesionalización y competitividad de las concreteteras.



Por su parte, el Ing. Rubén Pérez, de POGGI, abordó las soluciones para el almacenamiento y la manipulación de materiales a granel en concreteteras, profundizando en un aspecto fundamental para la operación y gestión de materiales dentro de las plantas.

REDUCIR LA HUELLA DE CARBONO

El programa concluyó con la participación del Ing. José Juan Flores Martínez y la conferencia “Diseños de concretos con enfoque a reducir huella de carbono”, en la que se abordaron alternativas para desarrollar mezclas que respondan a las exigencias de desempeño actuales y, al mismo tiempo, contribuyan a disminuir su impacto ambiental.



MÁS ALLÁ DE LAS CONFERENCIAS

Además de las conferencias, el networking fue un componente central del encuentro. Los momentos de convivencia facilitaron el acercamiento entre asistentes, ponentes y empresas, dando lugar a conversaciones sobre experiencias, necesidades y oportunidades dentro del sector concreto.



“Conocimiento, tecnología y conexiones para construir el futuro del concreto.”

“Conversaciones que Construyen el Futuro del Concreto” cerró así su edición León reuniendo en una misma jornada temas de tecnología, materiales, calidad, eficiencia y sostenibilidad, acompañados de un espacio para establecer relaciones profesionales y compartir distintas perspectivas sobre el rumbo de la industria.

Con este encuentro, AMCI continúa impulsando iniciativas de capacitación y vinculación para los concreteros independientes, acercando conocimiento especializado y promoviendo una comunidad cada vez más conectada y preparada ante los desafíos del sector.

Cuando el **CAMINO** exige más
nosotros damos lo mejor



1.8 millones de viviendas: el reto constructivo comienza a tomar forma

La meta de construir 1.8 millones de viviendas en México comienza a reflejarse en nuevos desarrollos, proyectos contratados y primeras entregas en distintas regiones del país.

Durante agosto de 2026, el Programa de Vivienda para el Bienestar registró avances en estados como Tamaulipas, Yucatán y Tlaxcala, mostrando una nueva etapa para una estrategia que plantea uno de los mayores retos de construcción habitacional de los próximos años.

En Tamaulipas, la meta contempla la construcción de 83 mil 183 nuevas viviendas y, para mediados de agosto, el estado registraba un avance de 63%. Más de 52 mil viviendas se encontraban contratadas para su construcción.

Tan solo el Infonavit tiene una meta de 60 mil viviendas en la entidad, que representará una inversión superior a 38 mil millones de pesos. Al 14 de agosto, el instituto tenía contratadas 47 mil viviendas distribuidas en 36 proyectos, además de 5 mil 270 viviendas en nueve proyectos que se encontraban en análisis.



Los primeros resultados ya comienzan a materializarse. En Reynosa, durante agosto se realizó la entrega de 350 viviendas del Infonavit en el fraccionamiento Puerta Grande, mientras que en Matamoros se entregaron 32 viviendas construidas por la Conavi.

El avance también se observa en el sureste. En Yucatán, la meta sexenal alcanza las 72 mil 770 nuevas viviendas y, al 26 de agosto, se reportaba un avance de 66%.

El principal fabricante de bombas de concreto



+52 (55) 1914 - 4770 ————— vhernandez@schwing.com

 **SCHWING**

www.schwing.com

Five QR codes for social media and contact information are displayed in a row.

En la entidad, la meta se distribuye entre 60 mil viviendas a cargo del Infonavit, 10 mil de la Conavi y 2 mil 770 del Fovissste.

La Conavi mantiene 33 conjuntos habitacionales en obra en Yucatán, que representan alrededor de 9 mil viviendas en proceso de construcción. En Cautel, al poniente de Mérida, durante agosto fueron entregadas 30 viviendas de un conjunto habitacional integrado por 50 unidades de 60 metros cuadrados, con dos recámaras, baño completo, sala-comedor, cocina y patio de servicio.

En Tlaxcala, agosto también marcó el inicio de las entregas. El 19 de agosto, 88 familias recibieron las llaves de sus viviendas en el desarrollo habitacional Las Ánimas.

La meta para el estado es de 17 mil 330 viviendas, de las cuales 10 mil estarán a cargo del Infonavit, 6 mil de la Conavi y mil 330 del Fovissste. Para mediados de agosto, el Infonavit reportaba 5 mil 300 viviendas contratadas y en construcción en la entidad.



APROVECHA

SCANIA BIG SALE

BONO DE \$80,000*

HASTA 60 DÍAS DE GRACIA

0% COMISIÓN DE APERTURA

**DESDE 10% ENGANCHE
tasa preferencial***

**FINANCIAMIENTO Y SEGURO
con Scania Finance***



*Condiciones especiales con seguro y financiamiento Scania. Selecciona tu mejor combo de beneficios. Consulta Términos y Condiciones en www.scania.com/mx/es/home. Vigencia hasta agotar existencias. Solo en unidades seleccionadas.

SCANIA

Las cifras muestran que el desafío comienza a trasladarse de la planeación al terreno.

Y con ello surge una pregunta para la industria: ¿qué implica construir vivienda a esta escala?

La dimensión del programa involucra cientos de proyectos habitacionales que avanzan simultáneamente en distintas regiones del país. Solo el Infonavit reportaba, al 14 de agosto, 455 conjuntos habitacionales aprobados en 31 estados, equivalentes a 528 mil viviendas, de las cuales 212 mil ya se encontraban en construcción.

Por su parte, la Conavi reportó 320 proyectos en marcha en el país, que representan la construcción de 150 mil nuevas viviendas.

El avance del Programa de Vivienda para el Bienestar comienza así a tomar forma en desarrollos, obras y primeras entregas. Tamaulipas, Yucatán y Tlaxcala muestran distintas etapas de una misma meta nacional: llevar la construcción de 1.8 millones de viviendas del proyecto al territorio.



PRESICIÓN Y VELOCIDAD BOMBA DE CONCRETO



EFICIENCIA SUPERIOR
MAYOR RENTABILIDAD
CONFIABILIDAD DEMOSTRADA



ZOOMLION

CONTÁCTANOS

zitc-mexico@zoomlion.com

55 4008 8060

Próximos Eventos AMCI

MOCTEZUMA®



CEMEX

1 Reunión Anual de Concreteros Zona Centro

📅 10 de septiembre

📍 Four Points by Sheraton

🕒 Registro: 15:00 p.m.

Próximamente

Desayuno Networking AMCI

📍 GUADALAJARA

📅 06 DE OCTUBRE 2026

RESERVA TU LUGAR

- 📞 81 1804 1943
- ✉️ afiliaciones@amciac.org
- ✉️ marketing@amciac.org

CUPO LIMITADO

*Exclusivo para concreteros

AMCI.ORG

81 1804 1943

David Alfaro Siqueiros 106-SUITE 1700 P.17,
Valle Oriente, 66269 San Pedro Garza García, N.L.
